



## МОЛЕКУЛЯРНЫЙ АНАЛОГ АРМОКОТ F100 ГРУНТ ЭМАЛЬ ALLGUARD F100

**быстросохнущая**

*полиакриловая*

ТУ 2312-002- 28657864 - 2020

### **ОПИСАНИЕ**

Молекулярный аналог Армокот F100-ALLGUARD F 100 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе полисилоксановой смолы с добавлением антикоррозионных пигментов и функциональных добавок. Материал предназначен для промышленного применения с целью создания защитно-декоративного, атмосферостойкого, термостойкого покрытия, для защиты металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы **умеренного и холодного климата**

Является самостоятельным антикоррозионным покрытием для металлоконструкций, резервуаров подвергающихся атмосферным воздействиям, термостойкость до 350 °С и с возможностью применения для окраски внутри помещений. Покрытие, нанесённых на подготовленную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение не менее 5 лет до балла не более А31.

### **ПОДГОТОВКА К ОКРАСКЕ**

**Состав** ALLGUARD F 100 делает возможным её применение при снижении температуры окружающего воздуха в окрасочных цехах ниже -25°С при отсутствии конденсата на окрашиваемой металлической поверхности. При этом время высыхания эмали незначительно увеличивается.

Если ALLGUARD F 100 зимой хранилась на холодном складе, то перед применением ее следует выдержать в теплом помещении в течение времени, необходимого для ее прогрева до температуры не ниже 10 °С.

Перед применением ALLGUARD F 100 **ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШИВАЮТ!**

**При необходимости Молекулярный аналог Арм F100 разбавляют ТОЛУОЛОМ или КСИЛОЛОМ НЕ БОЛЕЕ 10% ОТ ОБЩЕГО ОБЪЕМА.**

ALLGUARD F 100 наносится в два или более слоев с промежуточной сушкой 2 часа ( в зависимости от требуемой толщины покрытия). ALLGUARD F 100 наносят методами распыления, струйного облива, окунания, кистью или валиком.

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины, окалины и обезжирена ксилолом, сольвентом, ксилолом, толуолом, растворителем Р-4.

ALLGUARD F 100 разработан для нанесения методом безвоздушного распыления аппаратами высокого давления типа «Wagner», «Graco», «Tespover». Быстрое высыхание эмали и использование безвоздушного распыления позволит увеличить скорость производственного цикла окраски. При нанесении пневматическим распылением ALLGUARD F 100 разбавляют до рабочей вязкости ксилолом, толуолом, растворителем Р-4, добавляя растворитель малыми порциями и контролируя вязкость.

При пневматическом распылении необходимо соблюдать:

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм;
- давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см<sup>2</sup> ;
- диаметр сопла – 1,4-2,2 мм.

При безвоздушном распылении необходимо соблюдать:

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм;
- рабочее давление материала – 80-150 Бар;
- диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм) – 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43);
- угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления – 20°, 30°, 40°.

При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.

**Время высыхания** каждого слоя ALLGUARD F 100 при температуре (20±2) °С – не более 1ч. При нанесении холодной эмали или на холодную поверхность время высыхания увеличивается.

**Расход грунт-эмали** на однослойное покрытие в зависимости от цвета – от 100 г/м<sup>2</sup>.

Толщина сухой пленки – от 50 мкм.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Цвет покрытия эмали	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных образцами цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета, утвержденными в установленном порядке.	
2. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.	
3. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее		55
4. Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup>		40-200
5. Степень перетира, мкм, не более		30
6. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч		0,5
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более		1
8. Адгезия пленки, баллы, не более		1
9. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию воды, ч, не менее		72
10. Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию трансформаторного масла, ч, не менее		48

#### Требования безопасности

ALLGUARD F 100 – пожароопасный и токсичный материал. **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!**  
Высушенное покрытие **БЕЗОПАСНО** для человека.

#### Условия хранения

ALLGUARD F 100 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей.

#### Гарантии изготовителя

**Гарантийный срок хранения - 12 месяцев** со дня изготовления при соблюдении условий хранения.  
**Изготовитель гарантирует соответствие ALLGUARD F 100 требованиям ТУ 2312-002-28657864-2020** при соблюдении условий хранения, транспортирования и применения.

#### Фасовка

Металлическая тара евроведро 25 кг, полиэтиленовые флаги 60 кг.

#### Изготовитель

Адрес: 624090, Верхняя Пышма, ул. Петрова 3/2 e-mail:  
vvk-grup@yandex.ru, тел +7 922 2946 555