

Технический лист на продукт

Грунтовка цинконаполненная двухкомпонентная

ТУ 10505.006-2005

Описание продукта:

Грунтовка эпоксидная цинконаполненная двухкомпонентная РЕМ-ЦИНК 2К изготавливается на базе комбинации эпоксидной и полиамидной смол с высоким содержанием цинковой пыли. Образует высококачественное антикоррозионное универсальное покрытие, прочное, стойкое к механическим воздействиям и истиранию, воздействию морской и пресной воды, растворам солей, нефти и нефтепродуктов, атмосферостойкое. Осуществляет протекторную (катодную) защиту стали от коррозии (метод «холодного цинкования»). Содержание цинка не менее 98% (Техническое заключение №9834 от 27.04.2017).

Область применения:

Грунтовка РЕМ-ЦИНК 2К применяется для покрытия внутренних и наружных частей любых стальных конструкций, где требуется высочайшая степень защиты от ржавчины: контейнеров, резервуаров, трубопроводов, машин, закладных деталей при изготовлении железобетонных изделий. Обеспечивает эффективную защиту стальных поверхностей, подлежащих эксплуатации в условиях агрессивных сред (промышленной, морской). Грунтовка может также использоваться, как самостоятельное защитное покрытие. Применяется как в новом строительстве, так и при ремонте в судостроении, нефтегазодобывающей, нефтехимической, энергетической промышленности, мостостроении.

Позволяет осуществлять цинкование металлоконструкций на месте монтажа, ремонтировать дефекты нанесенного ранее покрытия, производить сварку по покрытию, на месте оцинковывать места сварки, сборки, резки, клепки. Обеспечивает защиту в условиях коррозионной активности среды, соответствующей классу ХАЗ (ТКП 45-2.01-111-2008).

Технические характеристики:

| | |
|---|--|
| цвет* | тёмно-серый |
| степень блеска* | матовый/ полуматовое |
| содержание твердого вещества* | 88-90% по массе - Zn около 55% по объему |
| удельный вес* | около 2,1 г/см ³ |
| условная вязкость* | около 25-30 дПа*с / ротационный вискозиметр |
| теоретический расход* | с толщиной пленки в сухом виде: 40 мкм – 156 г/м ² 100 мкм – 390 г/м ² |
| практический расход | зависит от типа поверхности (гладкая, структурная), способа и условий нанесения |
| время высыхания при температуре 20°C, относительной влажности 65% и толщине сухой пленки 100 мкм. | » до степени 3 - через 1 час » финишное покрытие можно наносить через 3-4 часа » отверждение - через 24 часа |
| растворитель | растворитель РЕМ-СОЛ-2 |
| пропорции смешения* (пропорция может изменяться с изменением сухого остатка по рекомендации производителя) | 30:1 с отвердителем |
| время жизнеспособности при 20°C | не менее 4 часов |
| твердость покрытия* | не менее 0,35 усл. единицы |
| стойкость покрытия к * » статическому воздействию при 20°C | воды – 120 часов, 3% р-ра NaCl – не менее 720 часов 3% р-р HCl – не менее 160 часов минерального масла – 720 часов бензина – 720 часов |
| » воздействию климатических факторов | У1, УХЛ1, Т1 |
| *показатели могут изменяться в зависимости от ТЗ заказчика. Изменение показателей могут повлечь за собой изменение цены | |

Технический лист на продукт

Грунтовка цинконаполненная двухкомпонентная

ТУ 101558453.006-2005

Условия применения:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, иметь температуру на 5°C выше точки росы и не выше + 40°C. Температура окружающего воздуха и материала должна быть не ниже -7°C, влажность – не более 80%. При более низкой температуре и высокой влажности воздуха время сушки увеличивается. При применении при низких температурах использовать зимний отвердитель по согласованию с СП «Рем-Колор» ООО.

Возможно применение в качестве самостоятельного покрытия при толщине сухой пленки не менее 70 мкм

Подготовка поверхности:

Металлическую поверхность очистить от окалины и ржавчины вручную, либо пескоструйным методом. Обеспылить, обезжирить, высушить. Подготовка поверхности по ГОСТ 9.402-2004. Перед применением перемешать отдельно механическим способом компоненты 1 (основу) и 2 (отвердитель). Добавить к компоненту 1 отвердитель (компонент 2). Тщательно перемешать до получения однородной консистенции. Выдержать в течение 10-15 минут до нанесения. Подготовку компонентов рекомендуем производить при температуре проведения окрасочных работ. Разбавить растворителем до нужной вязкости в зависимости от способа нанесения.

Грунтовку наносят непосредственно на металлические поверхности методом безвоздушного, воздушного распыления, кистью (для малых зон) или валиком.

Нанесение:

| | | |
|-------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| безвоздушное распыление | размер сопла давление распыления | 13"-19" 150-250 Бар |
| воздушное распыление | размер сопла давление распыления | 1,5 - 2,0 мм 3 - 4 бар |
| кистью или валиком | не нормируется | |

*все технические параметры настройки оборудования зависят от выбранной системы АКЗ, толщины ЛКП, а так же условий производства работ.

Не превышать время жизнеспособности! Требуется периодического перемешивания для предотвращения оседания цинкового порошка. Минимальная (критическая) общая толщина сухого слоя должна быть не менее 40мкм для эффективной катодной защиты основания.

Для достижения лучших эксплуатационных и защитно-декоративных качеств защитного покрытия, по рекомендации наносить двухкомпонентную эпоксидную грунтовку и двухкомпонентные эмали: акрил-уретановые, полиуретановые. При применении эмалей других производителей могут быть ограничения. Такое применение следует проверять в каждом конкретном случае.

Хранение:

Хранить в герметично закрытой заводской упаковке, предохраняя от влаги и солнечных лучей при температуре от +5 до +30°C в хорошо вентилируемом помещении, вдали от нагревательных приборов. Вскрытые вёдра хранить плотно закрытыми и быстро использовать. Гарантийный срок хранения - 24 месяца со дня изготовления.

Меры безопасности:

Работы с лакокрасочной продукцией следует проводить в хорошо проветриваемых помещениях, с применением средств индивидуальной защиты органов дыхания, глаз и кожных покровов. В случаях попадания на кожу или в глаза следует:

- кожные покровы – снять загрязненную одежду, смыть компоненты с кожи водой, высушить и смазать кремом на жировой основе;
- глаза – немедленно и обильно промыть водой, при необходимости прибегнуть к медицинской помощи.

Ответственность:

Технологи компании постоянно работают над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в технических паспортах, может изменяться без предварительного уведомления и согласования с потребителем. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Рекомендуем в каждом отдельном случае консультироваться с менеджерами компании.